

Общие данные.

Сооружение предварительной очистки состоит из приемной камеры,комбинированной установки, грабельной отделении и установки по обработки песка.

Приемная камера.

Приемная камера представляет собой ж/б резервуар с внутренними размерами 3 м х2 мх2 м.

Комбинированная установка

Комбинированная установка представляет собой комплектную установку заводского исполнения, которая включает в себя решетку и аэрируемую песколовку с устройством для удаления жира.

Количества комбинированной установки - 2 шт. (1 шт. раб., 1 шт. резерв)

Производительность комбиустановки - 60 м³/час.

Установка- заводского изготовления.

Потребляемая мощность- 3.1 квт.

Материал- нержавеющая сталь AISI 304.

Расход промивной воды- 125 л/час.

В составе:

-решетка барабанного типа, с прозорами 6 мм.

- шнековый транспортер для отбросов материал - нержавеющая сталь. 2 шнековых транспортера

(горизонтальный и наклонный) для песка

- привод системы сбора плавающих веществ;

- шнековый насос для перекачивания жира.

Требования к электроприводу оборудования для промывки, сепарации и обезвоживания песка:

- Напряжение: 380 В;
- Частота: 50 Гц;
- класс защиты двигателя: IP66;
- класс защиты редуктора: IP55;
- класс изоляции: F;

Требования к приводу скребков для жира:

- Активация: автоматическая;
- Напряжение: 400 В;
- Частота: 50 Гц;
- класс защиты двигателя: IP66;
- класс защиты редуктора: IP55;
- класс изоляции: F.

Требования к приводу пескового насоса:

- Активация: автоматическая;
- Напряжение: 400 В;
- Частота: 50 Гц.

Требования к материалу моста:

- мост, включая поручни: нержавеющая сталь DIN EN 100881.4301 или лучше;
- части, контактирующие с окружающей средой: нержавеющая сталь класс DIN EN 100881.4301или лучше;
- забор: нержавеющая сталь класс DIN EN 100881.4301 или лучше;

Требования к электрооборудованию:

- шкаф управления - нержавеющая сталь;
- нагревательный элемент - контролируется термостатом;
- внутреннее освещение - от дверного контакта;
- главный переключатель;
- кнопка аварийной остановки;
- кнопка проверки работоспособности лампочек;

- счетчик рабочего времени привода к насосу;
- режимы работы переключателя активатора щита: «ручной» - «выключено» - «автоматический»;
- переключать привод моста: «вперед» - «выключено» - «назад»;
- Переключатель насоса песколовки: «включено» - «выключено» - «автоматически»;
- Переключатель жиросборника: «вниз» - «выключено» - «вверх»;
- Амперметры для привода насосов, распределительного щита или активатора.

Требования к насосам песколовки:

- производитель насосов должен иметь сертификаты ISO 9001:2008, ISO 14001:2005;
- все оборудование также должно быть сертифицировано в Узбекистане;
- гарантийный срок не менее 2 лет, заявленный срок службы 10 лет;
- фактическая рабочая точка каждого насоса должна быть подтверждена протоколом испытаний, выданным в соответствии с ISO 9906:2000 через 2 часа после успешного прохождения испытаний на испытательном стенде производителя. Копии сертификатов об испытаниях должны быть доставлены Заказчику для утверждения перед отгрузкой, если Заказчик не был обязан проводить испытания с заверениями Заказчика о проведении испытаний на месте.

Технические требования:

- Насос по ISO 9906, доп. А;
- материал гидравлики, рабочего колеса, смесительных сопел - специальный белый чугу́н мартенситной структуры для перекачивания высокоабразивных сред;
- двигатель должен быть погружным для установки, но с внутренней системой охлаждения;
- защита обмоток двигателя терморезисторами PTC;
- резерв мощности электродвигателя в рабочем режиме должен быть не менее 10 %;
- класс изоляции двигателя H;
- степень защиты двигателя IP 68;
- датчик протока и блок электродов для защиты при попадании воды в камеру затвора;
- вал двигателя и все крепежные детали из нержавеющей стали;
- электродвигатель насоса используется в постоянном режиме работы на полной нагрузке в погружном и не погружном состоянии. Режим работы S1 соответствует VDE 0530.

Настоящая часть проекта разработана в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожаро-безопасность при эксплуатации здания.

Гл. инженер проекта:

Шомуратов М.

				Заказчик: "ЎЗСУВТАЪМИНОТ" АКЦИЯДОРЛИК ЖАМИЯТИ СУВ ТАЪМИНОТИ ВА ОҚОВА СУВ ОБЪЕКТЛАРИ ҚУРИЛИШИ БЎЙИЧА ИНЖИНИРИНГ КОМПАНИЯСИ УНИТАР КОРХОНАСИ ХОРАЗМ ВИЛОЯТИ ХУДУДИЙ БОШҚАРМАСИ" УНИТАР КОРХОНА				ТХ
				Янгибозор тумани Дўстлик МФЙдаги кўп қаватли турар жойлар учун оқова сув тозалаш иншооти ва тармоқлари қуриш.				
Изм. Лист	Ф.И.О	Подпись	Дата					
Директор.	Каримов С.							
Г И П.	Шомуратов М.							
Исполн.	Шомуратов М.			Блок предварительной очистки				
				Общие данные.				
					Стадия	Лист	Листов	
					Р.П.	1	6	

				Заказчик: "ЎЗСУВТАЪМИНОТ" АКЦИЯДОРЛИК ЖАМИЯТИ СУВ ТАЪМИНОТИ ВА ОҚОВА СУВ ОБЪЕКТЛАРИ ҚУРИЛИШИ БЎЙИЧА ИНЖИНИРИНГ КОМПАНИЯСИ УНИТАР КОРХОНАСИ ХОРАЗМ ВИЛОЯТИ ХУДУДИЙ БОШҚАРМАСИ" УНИТАР КОРХОНА.	ТХ		
				Янгибозор тумани Дўстлик МФЙдаги кўп қаватли турар жойлар учун оқова сув тозалаш иншооти ва тармоқлари қуриш.			
Изм. Лист	Ф.И.О	Подпись	Дата				
Директор.	Каримов С.			Блок предварительной очистки	Стадия	Лист	Листов
Г И П.	Шомуратов М.				Р.П.	2	6
Исполн.	Шомуратов М.						
				Общие данные.		ЧП "MERIDIAN LOYINA" г.Ургенч .	

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
00–00–ТХ	Технологическая часть	
00–00–АС	Архитектурно–строительные часть	

Ведомость чертежей основного комплекта ТХ, АС

Лист	Наименование	Примечание
	Раздел ТХ	
1-3	Общие данные.	
4	План сооружение мех. решетки и песколовки с технологическими трубопроводами.	
5-6	Разрез сооружение мех. решетки и песколовки.	
7	АксонOMETрическая схема	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые.	
–00–ТХ.С	Спецификация оборудования	на 2 листах
00–00–ТХ.ВР	Объемы работ часть (в архиве)	2 листах

				Заказчик: "ЎЗСУВТАЪМИНОТ" АКЦИЯДОРЛИК ЖАМИЯТИ СУВ ТАЪМИНОТИ ВА ОҚОВА СУВ ОБЪЕКТЛАРИ ҚУРИЛИШИ БЎЙИЧА ИНЖИНИРИНГ КОМПАНИЯСИ УНИТАР КОРХОНАСИ ХОРАЗМ ВИЛОЯТИ ХУДУДИЙ БОШҚАРМАСИ" УНИТАР КОРХОНА.	ТХ			
				Янгибозор тумани Дўстлик МФЙдаги кўп қаватли турар жойлар учун оқова сув тозалаш иншооти ва тармоқлари қуриш.				
Изм. Лист	Ф.И.О	Подпись	Дата					
Директор.	Каримов С.				Блок предварительной очистки	Стадия	Лист	Листов
Г И П.	Шомуратов М.					Р.П.	3	6
Исполн.	Шомуратов М.							
				Общие данные.	 ЧП "MERIDIAN LOYIHA" г.Ургенч .			

Section 1-1 M-1:50

Technical drawing of a bridge structure, showing two side views. The drawing includes dimensions and labels for various components.

Dimensions:

- Overall width: 9500
- Height of side supports: 2.05
- Foundation depth: -0.80
- Ground level: 0.00
- Bridge deck height: -0.30

Labels:

- 1: Bridge deck / Side support structure
- 2: Foundation / Pier structure

Material Specifications:

- r157v2.5 mm AISI304 (referring to the bridge deck material)

N	ᲒᲗᲟᲗᲚᲚᲚ ᲒᲗᲟᲗᲚᲚᲚ	ᲒᲗᲟᲗᲚᲚᲚ	ᲚᲗᲟᲗᲚᲚᲚ	ᲚᲗᲟᲗᲚᲚᲚ
1	Комбиустановки производительностью 60 м3/час	ᲒᲗᲟᲗᲚᲚᲚ	2 (1 ᲒᲗᲟᲗᲚᲚᲚ, 1 ᲒᲗᲟᲗᲚᲚᲚ)	3.10
2	Шиберный затвор с электроприводом с эпоксидным порошковым покрытием DN150мм	ᲒᲗᲟᲗᲚᲚᲚ	4	0.20
3	Контейнер для отсевов Объем 5,0 м3	ᲒᲗᲟᲗᲚᲚᲚ	4	0.000000

-  Техническая вода
-  Сливной трубопровод
- Воздуховод
-  Жыр

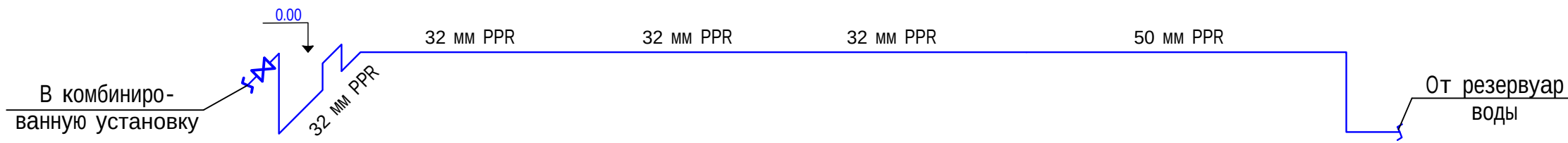
				Заказчик: "ЎЗСУВАЎМИНОТ" АКЦИЯДОРЛИК ЖАМИЯТИ СУВ ТАЪМИНОТИ ВА ОҶОВА СУВ ОБЪЕКТЛАРИ ДУРИЛИШИ БЎЙИЧА ИНЖИНИРИНГ КОМПАНИЯСИ УНИТАР ҚОРХОНАСИ ХОРАЗМ ВИЛОЯТИ ДУДДИЙ БОШҚАРМАСИ" УНИТАР ҚОРХОНА	ТХ
				Янгибозор тумани Дўстлик МФЙдаги кўп қаватли турар жойлар учун оқова сув тозалаш иншооти ва тармоқлари қуриш.	
Изм. Лист	Ф.И.О	Подпись	Дата		
Директор.	Каримов С.			ЎЗБЕКСТАН РЕСПУБЛИКАСИ ХОРАЗМ ВИЛОЯТИ ДУДДИЙ БОШҚАРМАСИ УНИТАР ҚОРХОНА	Стадия
Г И П.	Шомуратов М.				Лист
Исполн.	Шомуратов М.				Листов
				Р.П.	5
					6
				Разрез сооружение мех. решетки и песколовки.	 ЧП "MERIDIAN LOYIHA" г.Ургенч .

N	Уаолет, баде	Өө. өзл.	Үл, дөмж	М, г/с, АСЛ, үйц
1	Комбиустановки производительностью 60 м3/час	᠘᠘.	2 (1 р᠗᠔, 1 рез)	3.10
2	Шиберный затвор с электроприводом с эпоксидным порошковым покрытием DN150мм	᠘᠘.	4	0.20
3	Контейнер для отсевов Объем 5,0 м3	᠘᠘.	4	0.000000

 Техническая вода
 Сливной трубопровод
 Воздуховод
 Жыр

				Заказчик: "ҮЗСУВТАЪМИНОТ" АКЦИЯДОРЛИК ЖАМИЯТИ СУВ ТАЪМИНОТИ ВА ОҚОВА СУВ ОБЪЕКТЛАРИ ХУРИЛИШИ БЎЙИЧА ИНЖИНЕРИНИГ КОМПАНИЯСИ УНИТАР КОРХОНАСИ ХОРАЗМ ВИЛОЯТИ ХУДУДИЙ БОШҚАРماسи УНИТАР КОРХОНА	TX
				Янгибозор тумани Дўстлик МФЙдаги кўп қаватли турар жойлар учун оқова сув тозалаш иншооти ва тармоқлари қуриш.	
Изм. Лист	Ф.И.О	Подписи	Дата		
Директор.	Каримов С.				Стадия
Г И П.	Шомуратов М.				Лист
Исполн.	Шомуратов М.				Листов
					Р.П.
					6
					6
				Разрез сооружение мех. решетки и песколовки.	 ЧП "MERIDIAN LOYINA" г.Ургенч .

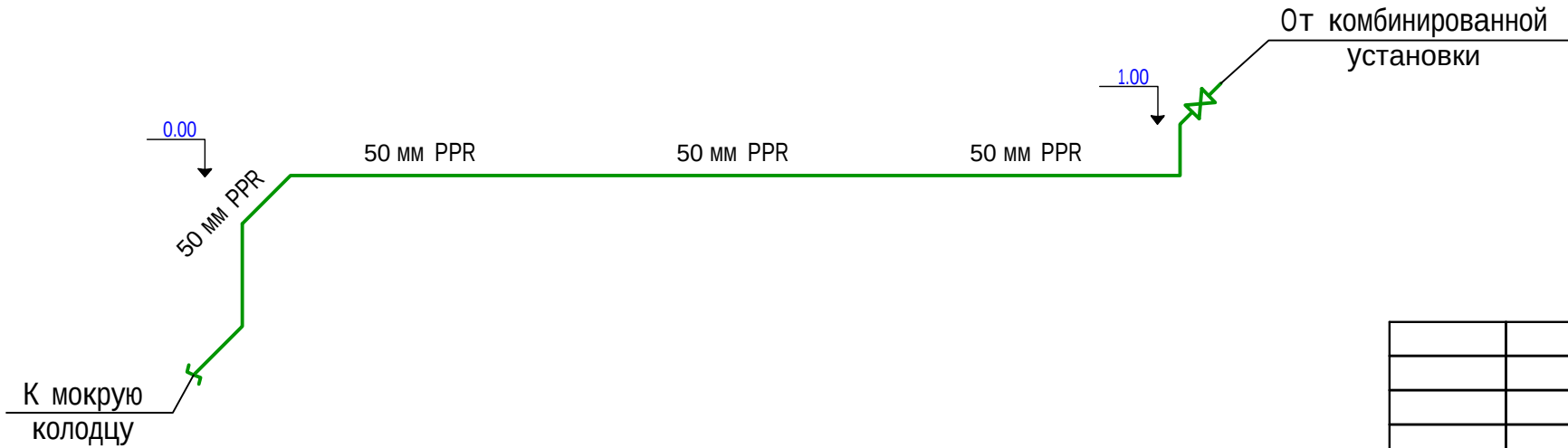
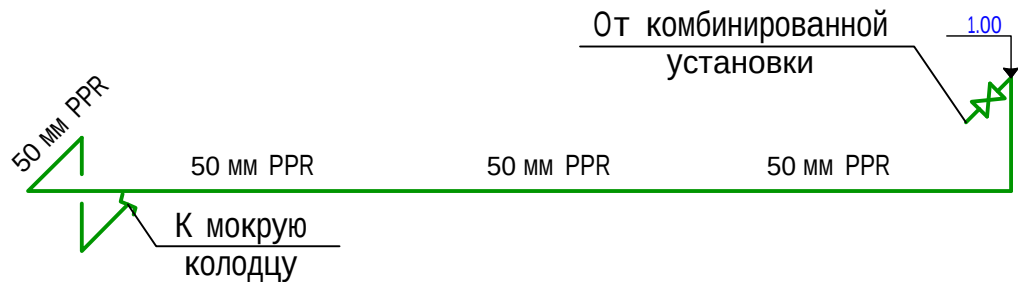
Техническое водоснабжение



Техническое водоснабжение



Сливной трубопровод.



				Заказчик: "ЎЗСУВТАЪМИНОТ" АКЦИЈАДОРЛИК ЖАМИЯТИ СУВ ТАЪМИНОТИ ВА ОҚОВА СУВ ОБЪЕКТЛАРИ ҚУРИЛИШИ БЎЙИЧА ИНЖИНИРИНГ КОМПАНИЯСИ УНИТАР КОРХОНАСИ ХОРАЗМ ВИЛОЯТИ ХУДУДИЙ БОШҚАРМАСИ" УНИТАР КОРХОНА.				ТХ	
				Янгибозор тумани Дўстлик МФЙдаги кўп қаватли турар жойлар учун оқова сув тозалаш иншооти ва тармоқлари қуриш.					
Изм. Лист	Ф.И.О	Подпись	Дата						
Директор.	Каримов С.			Блок предварительной очистки			Стадия	Лист	Листов
Г И П.	Шомуратов М.						Р.П.	7	7
Исполн.	Шомуратов М.								
				Аксонетрическая схема			 ЧП "MERIDIAN LOYIHA" г.Ургенч .		

			Пози-ция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудо-вания, изделия, материала	Завод-изгото-витель	Единица изме-рения	Коли-чество	Масса единицы, кг.	Примечание
			1	2	3	4	5	6	7	8	9
				Технологическая часть							
Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N	1	Комбиустановки производительностью 60 м3/час Установка заводского изготовления, AISI304, потребляемая мощность 3,1 кВт в составе: - решетка барабанного типа, с прозорами 6 мм, производительностью 60 м3/час; материал - нержавеющей сталь, расход промывной воды 125 л/час - шнековый транспортер для отбросов материал - нержавеющей сталь. 2 шнековых транспортера (горизонтальный и наклонный) для песка - привод системы сбора плавающих веществ; - шнековый насос для перекачивания жира. -воздуходувки и аераторы				компл.	2		
			2	Контейнер для отсевов Объем 5,0 м3 для утилизации отходов, углеродистая сталь, антикоррозионное покрытие				компл.	2		
			3	Контейнер для песка Объем 5,0 м3 для утилизации отходов, углеродистая сталь, антикоррозионное покрытие				компл.	2		

Инв. N подл.

Подпись и дата

Взам. инв. N

Пози-ция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудова-ния, изделия, материала	Завод-изгото-витель	Единица изме-рения	Коли-чество	Масса единицы, кг.	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Подводящие и отводящие трубопроводы							
1	Трубы из нержавеющей стали Ø159x5.0 мм				п.м.	15		
2	Отвод из нержавеющей стали Ø150 мм 90°				шт.	9		
3	Фланец из нержавеющей стали Ø150 мм				шт.	26		
4	Шиберный затвор с электроприводом с эпоксидным порошковым покрытием DN150мм PN1,0 МПа				шт.	3		
					шт.	1		
5	Тройник из нержавеющей стали Ø150x150x150 мм							
	Переливные трубопроводы							
1	Полиэтиленовые трубы PE100 SDR26 PN6 Ø110x4.2 мм				п.м.	8		
2	Отвод 90° из полиэтилена PE100 SDR26 PN6 Ø110x4.2 мм				шт.	2		
	Сливные трубопроводы							
1	Труба полипропиленовая PPRC Ø50x4.6 мм, PN 10				п.м.	28		
2	Отвод полипропиленовая PPRC Ø50x4.6 мм, PN 10				шт.	10		
3	Фланец из нержавеющей стали Ø50 мм				шт.	4		
4	Втулька полипропиленовая PPRC Ø50x4.6 мм, PN 10				шт.	2		
5	Задвижка чугунная с эпоксидным порошковым покрытием DN50мм PN1,0 МПа				шт.	2		

